

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

(паспорт и сервисное руководство)

компрессора роторно-маятникового

POWER-JIN 8.5



### POWER-JIN –

продукт корейского гиганта Jin Heung Industry, выпускающего линейку собственных товаров, а также - поставщика комплектующих для мировой автомобильной промышленности.

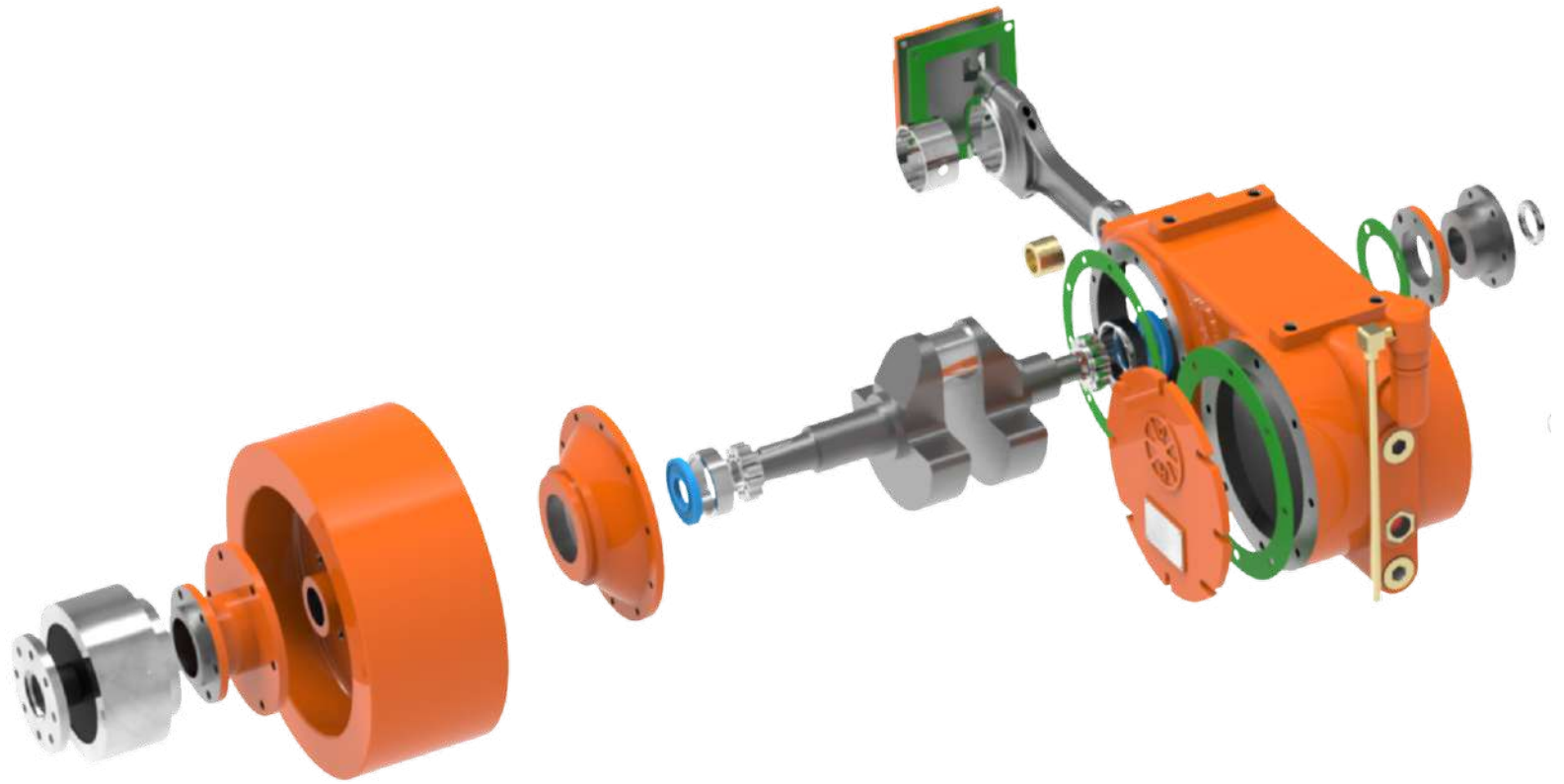
### POWER-JIN 8.5 (new series) –

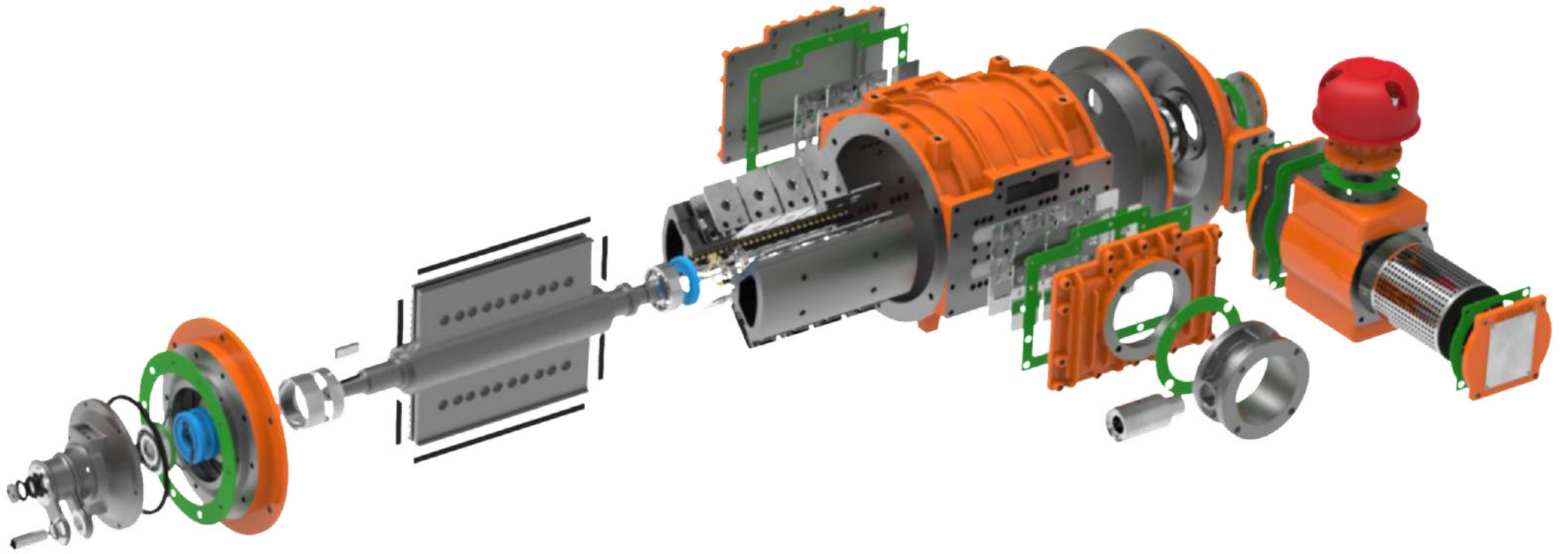
новая модификация компрессора, пришедшая на замену VScерии, которую завод производил с 2003 года.

Модель получила качественные изменения в области энергоэффективности и внешнего вида, в стремлении соответствовать требованиям взыскательной европейской аудитории.

Компрессор обладает производительностью, достаточной для обслуживания полуприцепов-цистерн объёмом до 45м<sup>3</sup>, имеет низкое энергопотребление, удобен для монтажа от КОМа тягача, в электрические и гидравлические станции.







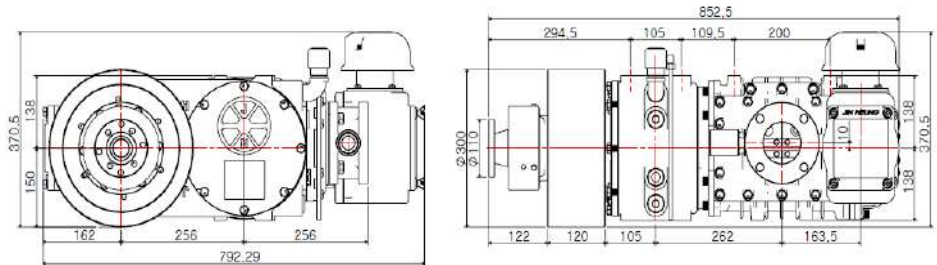
# ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

## POWER –JIN 8.5



## СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Характеристика	ед.	Значение параметра
1	Производительность	м3/мин	8,5
2	Тип охлаждения		воздушное
3	Рабочее давление	бар	1,9 (максимальное 2,5 бар)
4	Рабочее число оборотов	об/мин	не более 850
5	Объем масла в картетере	литр	3,5
6	Потребляемая мощность	кВт	не более 24
7	Вес компрессора	кг.	198
8	Параметр шума	дБ	не более 65
9	Типы привода		механический (посредством КОМа) гидравлический электрический / дизельный



1 .	Структура компрессора	-----	1
2 .	Принцип действия	-----	2
3 .	Специальный инструмент и приспособления	-----	3
4 .	Разделение зон механики и компрессии	-----	3
4—1	Снятие маховика	-----	3
4—2	Снятие коленчатого вала	-----	3
5 .	Отделение цилиндра от картера	-----	4
6 .	Снятие шпонки ротора	-----	4
7 .	Разборка зоны компрессии	-----	5
8 .	Разборка зоны механики	-----	6
9 .	Сборка зоны компрессии	-----	6
10 .	Сборка зоны механики	-----	10
11 .	Соединение зон механики и компрессии	-----	10
12 .	Установка маховика	-----	11

Схема и перечень деталей компрессора	-----	12
Часть 1-1 Зона компрессии схема	-----	13
Часть 1-2 Зона компрессии схема	-----	14
Часть 2-1 Зона механики схема	-----	15
Часть 2-2 Зона механики схема	-----	16
ДеталикомпрессораPOWER –JIN 8.5 лист 1	-----	17
ДеталикомпрессораPOWER –JIN 8.5 лист 2	-----	18
Инструкцияпотехникебезопасности	-----	19-22
Подключение к пневмомагистрали	-----	23
Параметры работы компрессора	-----	24
Обслуживание компрессора	-----	25-26
Информация о гарантии	-----	27-30
Паспорт (талон) компрессора	-----	31
Авторское право	-----	32
Журнал заметок	-----	33-34



### 1. Принцип действия

Работу безмасляного компрессора Jin Heung обеспечивает механизм двойного действия, который состоит из маховика, совершающего круговое движение, и, посредством коленчатого вала и шатуна, передающего поступательное движение ротору, который совершает колебания с отклонением примерно на 85° в пространстве внутри цилиндра, чтобы проводить всасывание и сжатие одновременно с периодичностью два раза при каждом повороте коленчатого вала. Функциональная часть разделена на зоны компрессии и механики, которые фиксируются болтами, пропущенными через втулки.

### 2. Структура узлов компрессора

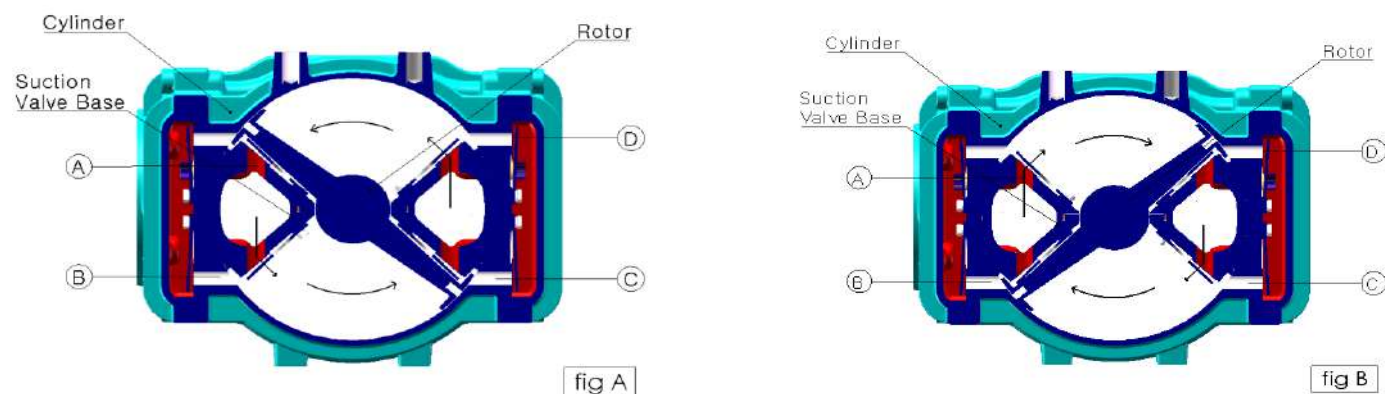
#### Зона механики

Основные элементы – картер (корпус зоны механики), коленчатый вал, шатун, коленчатый рычаг, масляный насос с V-образным шкивом. Коленчатый рычаг и шатун соединяется посредством шатунного пальца (втулки). Смазочное масло всасывается в насос через фильтр (сетка) на входе в нижней части картера, проходит через небольшое отверстие в коленчатом валу и поступает в подшипник шатуна. Масло надежно изолировано от зоны компрессии и поступление туда смазки и прочего исключено. В боковой части картера предусмотрены смотровые окна, которые позволяют производить визуальный осмотр узлов компрессора и монтаж/демонтаж шатуна, и указатель уровня масла со шкалой. Если уровень масла в картере ниже отметки (либо при полной сервисной замене масла) следует выкрутить боковую пробку и произвести долив масла до уровня, немного превышающего центральную отметку. Масло следует доливать при неработающем и остывшем компрессоре.

#### Зона компрессии

Это главная часть компрессора, включает следующие основные элементы - ротор, уплотнители длинные и короткие (подпружинены все, за исключением длинных уплотнителей, расположенных на «крыльях» ротора), клапаны всасывающие и нагнетательные, цилиндр (корпус зоны компрессии). Оба типа клапанов, всасывающий и нагнетательный, изготовлены из листовой нержавеющей стали и снабжены ограничителями, контролирующими отклонение клапанов и призванными защитить клапаны от механических воздействий.

Ротор совершает колебательное движение в крайних точках останавливаясь предельно близко к треугольнику корпуса блоков клапанов, но не касаясь его. Уплотнители поддерживают контакты с корпусом блоков клапанов и «зеркалом» цилиндра, препятствуя обратным токам воздуха.



За время одного полного оборота коленчатого вала (один цикл) ротор совершает два колебательных движения влево и вправо. При движении ротора влево, как показано на **рис.А**, всасывающий клапан **А** закрыт, и всасывающий клапан **В** (через сквозное отверстие основания всасывающего клапана) втягивает воздух в «нижний» сектор цилиндра. В то же время воздух в «верхнем» секторе цилиндра сжимается, и открывается выпускной клапан **С**. Сжатый воздух выпускается через коллекторную трубу в пневмомагистраль. Во время описанного выше процесса выпускной клапан **Д** остается закрытым. Когда же ротор поворачивается вправо, каждый вышеупомянутый клапан работает в обратном порядке, как показано на **рис.В**. Таким образом за один цикл (полный оборот коленчатого вала) выполняется двойная операция всасывания-нагнетания.

## 3. Специальный инструмент и приспособления

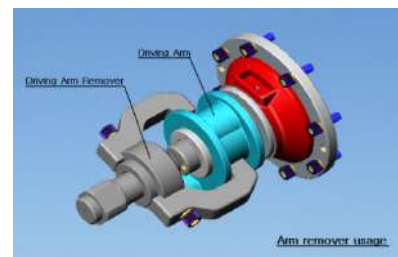
Для оптимизации процесса сборки/разборки, а также во избежание повреждения деталей, рекомендуется использовать специальные инструменты. Вы можете заказать их у производителя или дистрибьютера в вашем регионе.

## 4. Разделение зон механики и компрессии

## 4-1. Снятие маховика



Гайка, которая крепит маховик, специально разработана для создания запирающего эффекта (самоконтрящаяся). Чтобы ее ослабить, плотно приложите специальную накидную головку к гайке и поворачивайте гайковерт до тех пор, пока гайка не будет полностью снята. Данный специнструмент можно использовать для гаек, установленных с обеих сторон ротора.



## 4-2. Снятие коленчатого вала

а. Снимите переднюю крышку картера.

б. Выньте коленчатый рычаг и стопорное кольцо. Для демонтажа крышки используйте болт диаметром 12 мм., вставьте его в резьбовое отверстие в центре пальца и удалите болт.

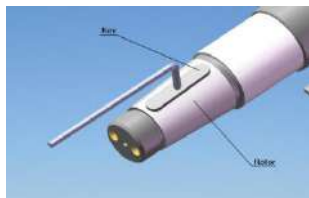
4-3. Следующим шагом снимите болт, шайбу и контргайку ротора. Для удаления гайки диаметром 40 мм. используйте специальный инструмент (торцевую головку). Вставьте приводной рычаг, как показано на фотографии, и поверните винт в центре. Чтобы облегчить снятие допустимо попеременно поворачивать болт и легонько постукивать его молотком.



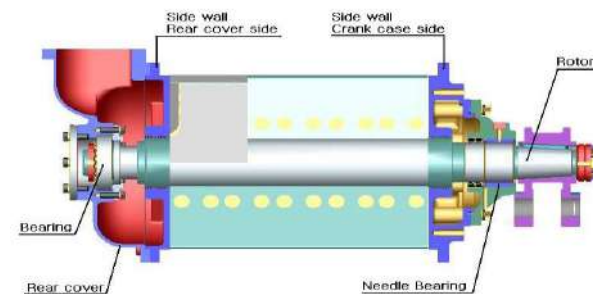
#### 5. Отделение зоны компрессии

5-1. Снимите стопорную гайку с задней крышки. Далее с помощью торцевого ключа удалите болты (M10×50 – 10 штук) со стороны картера.

#### 6. Снятие шпонки ротора.



Вкрутите соответствующий инструмент в отверстие для винта М6 в центре шпонки. Шпонка будет легко извлечена из паза. Используйте аналогичную процедуру для снятия шпонки вала коленчатого.

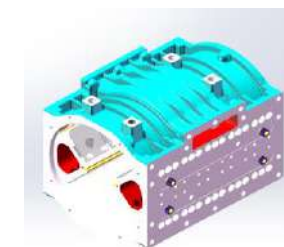
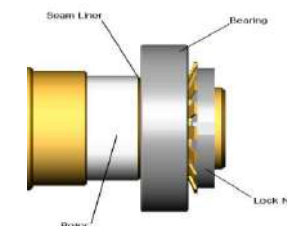
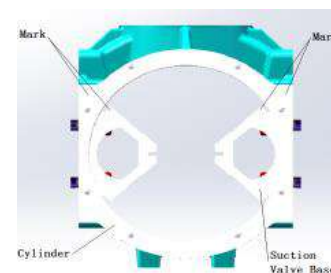


## 7. Разборка зоны компрессии

Ротор в цилиндре опирается на шариковый подшипник (6208ZZ) и на игольчатый подшипник (TAF 556035). Шариковый подшипник препятствует осевым смещениям ротора. Обратите внимание на осевой зазор между торцами «крыльев» ротора и боковыми стенками (передней и задней торцевыми крышками) со обеих сторон неподвижной секции. Отрегулируйте этот зазор. Между ротором и подшипником (6208ZZ) может быть вставлен шовный вкладыш, как показано на рисунке. Поэтому, если при разборке обнаружен шовный вкладыш, будьте осторожны, чтобы не потерять его. При сборке обязательно установите его на место.

- A. Снимите крышку воздухозаборника и заднюю торцевую крышку;
- B. Аккуратно выньте уплотнители;
- C. Извлеките ротор;
- D. Снимите крышку воздухозаборника и переднюю торцевую крышку;
- E. Снимите нагнетательные клапаны;
- F. Основание цилиндра и всасывающего клапана интегрированы в цельный узел и стянуты штифтами (шплинтом) диаметром 10 мм.

При сборке на заводе были нанесены метки соответствия, как показано на рисунке. Поэтому в процессе сборки обязательно добейтесь повторного совмещения меток.



7-1. После того как болты крепления корпуса блока клапанов, всасывающих будут сняты, вставьте два болта, как показано на фото, и аккуратно постукивая молоточком забейте их поочередно. В результате данной процедуры корпус блока клапанов легко может быть извлечен из цилиндра

## 8. Разборка зоны механики

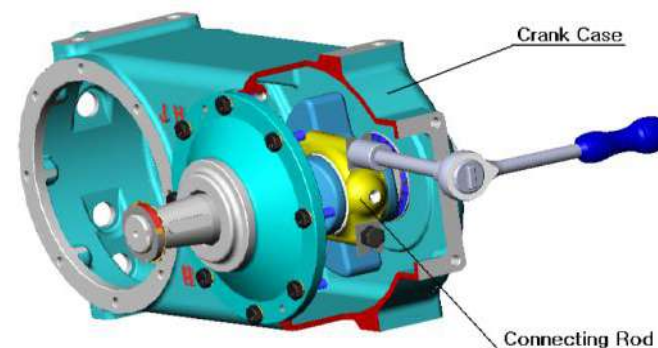
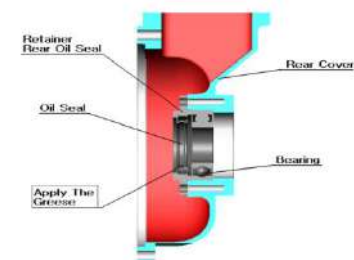
8-1. Снимите крышку картера торцевую (прямоугольная крышка).

8-2. Через полученное отверстие поднимите стопорную шайбу болта и снимите болт. Достаньте коленчатый вал.

Если работы по разборке/сборке компрессора произведены правильно, каждый зазор, обычно, остается таким же, как и при заводской сборке. Однако, перед сборкой (особенно если проводилась замена деталей) необходимо проверить каждый зазор, поскольку у каждой детали присутствует размерная погрешность.

## 9. Сборка зоны компрессии

а. Прежде, чем монтировать крышку воздухозаборника, вставьте фиксатор (50\*68\*9) во внутреннюю крышку впускного отверстия и смажьте маслом участок соприкосновения. Тщательно прокрутите шариковый подшипник (6208ZZ) в посадочном отверстии, а затем соедините крышки.

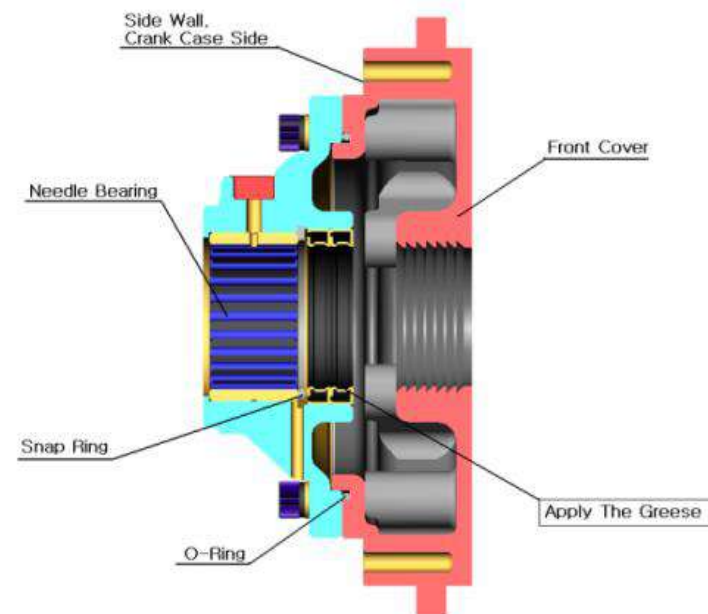


## b. Установка подшипника в гнездо.

Установите игольчатый подшипник в гнездо и зафиксируйте его на месте с помощью стопорного кольца и фиксатора. Во избежание образования заусенцев используйте смазку. Готовый узел вставьте в переднюю торцевую крышку.

## c. Подготовка ротора к установке

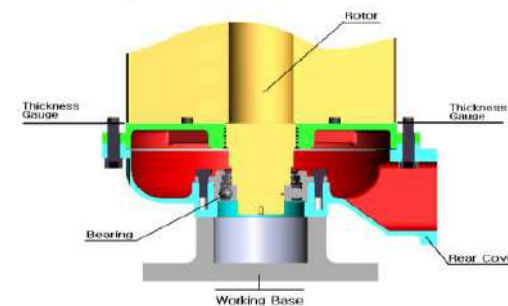
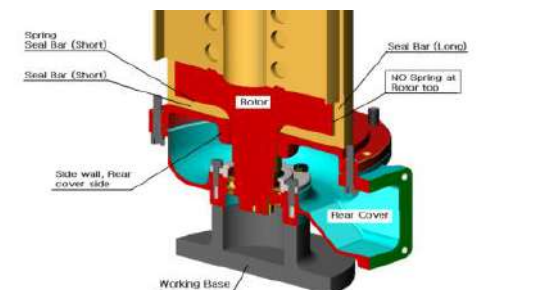
Нагрейте игольчатый подшипник и сальник до температуры 60 °C - 70 °C и наденьте их на ротор.



## 9-2. Процесс сборки

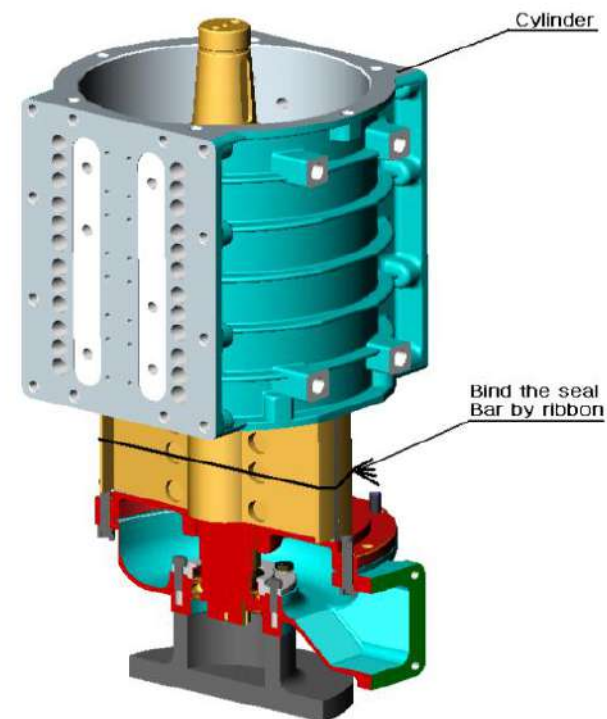
а. Собрав крышку воздухозаборника и заднюю стенку крышки, поместите узел на верстак, как показано на рисунке. Аккуратно вставьте ротор сверху. Легкими ударами вбейте его пластиковым молотком и убедитесь, что ротор полностью сел в подшипник. Проверьте зазоры толщиномером. Если зазоры неравномерны - отрегулируйте с помощью прокладок. Полностью закрепите крышку воздухозаборника и заднюю стенку крышки тремя наборами болтов и гаек. Снимите эти болты позже.

б. Когда зазор отрегулирован на 0,06-0,1 мм, вставьте короткие уплотнители и пружины уплотнителей коротких в боковые пазы ротора, обращенные к крышке воздухозаборника. Вставьте уплотнители длинные в пазы «крыльев» ротора (без пружин!). Свяжите уплотнители ниткой либо тонкой веревкой во избежание их выпадения или смещения.





с. Установите (наденьте) цилиндр сверху. Чтобы обеспечить совпадения отверстий, вставьте шпильки (направляющие болты) в отверстия для винтов М10. Кроме того, обязательно расположите цилиндр таким образом, чтобы сторона с двумя отверстиями для винтов М6 была обращена вверх. Когда направляющие болты установлены и стержни стопорных болтов выдвинуты, снимите нитку уплотнителей длинных, установите цилиндр и боковую стенку на свои места и снимите два направляющих болта. Затем полностью затяните шесть болтов (М10\*45).



## 10. Сборка зоны механики

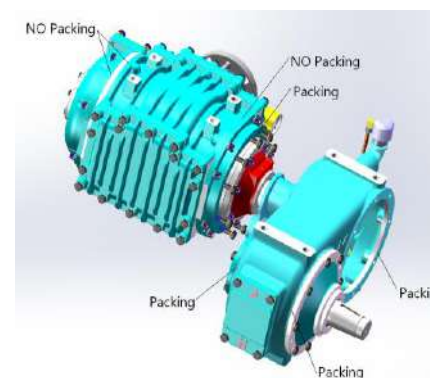
10-1. Поместите коленчатый вал в картер (гнездо подшипника должно быть заранее установлено) и установите крышку корпуса насоса. Отрегулируйте нагрузку (натяжение) на конический роликовый подшипник. Эта регулировка должна быть произведена таким образом, чтобы при отпускании противовеса, установленного в горизонтальном положении (без установки шатуна), его положение не изменялось. Вы должны обильно смазать конический роликовый подшипник и повернуть коленчатый вал на 2-3 оборота. Для этой регулировки используйте сепарационную прокладку.

10-2. Установите шатун таким образом, чтобы верхний вкладыш шатунного подшипника смотрел вверх. Затяните болт шатуна (усилие 9 кг/м). Поскольку зубчатые стопоры имеют разные размеры – убедитесь, что элементы размещены правильно. Смажьте маслом внутренние поверхности.



## 11. Соединение зон механики и компрессии

11-1. Данную процедуру следует проводить на ровной жесткой поверхности (сборочный стол). Установите прокладку на переднюю торцевую крышку и соедините цилиндры картера, затянув болты крепления M10x50 со стороны картера. Убедитесь, что ротор вращается свободно.



11-2. Прежде чем производить установку ведущего рычага установите на место шпонку. Следует убедиться, что на шпонке отсутствуют заусенцы, а внутренние поверхности ведущего рычага и коническая поверхность ротора, куда будет производиться посадка, не замаслены. Во избежание механических повреждений удалите следы масла и заусенцы.

11-3. Установите ведущий рычаг на место. При наворачивании контргайки с помощью инструмента, поверните ведущий рычаг в рабочее положение. После данной процедуры ведущий рычаг и коленчатый вал будут надежно соединены.

11-4. С помощью двух болтов закрепите шайбу контргайки к торцу ротора и законтрите.

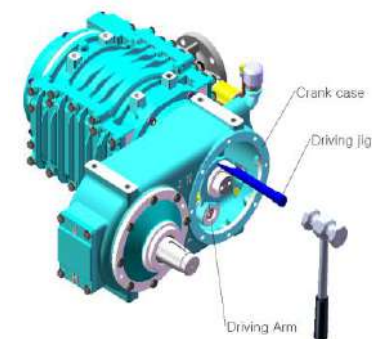
11-5. С помощью специнструмента полностью затяните гайку и установите крышку воздухозаборника.

11-6. Установите шатунный палец, соединяющий шатун и ведущий рычаг. В процессе необходимо смазать маслом верхний вкладыш шатунного подшипника.

11-7. Установите торцевую крышку. Компрессор собран.

### 12. Установка маховика

Маховик устанавливается на коническую шейку коленчатого вала интенсивными равномерными толчками. Перед этим следует удалить следы масла и иных загрязнений с поверхностей. Когда маховик сел плотно – затяните гайку.

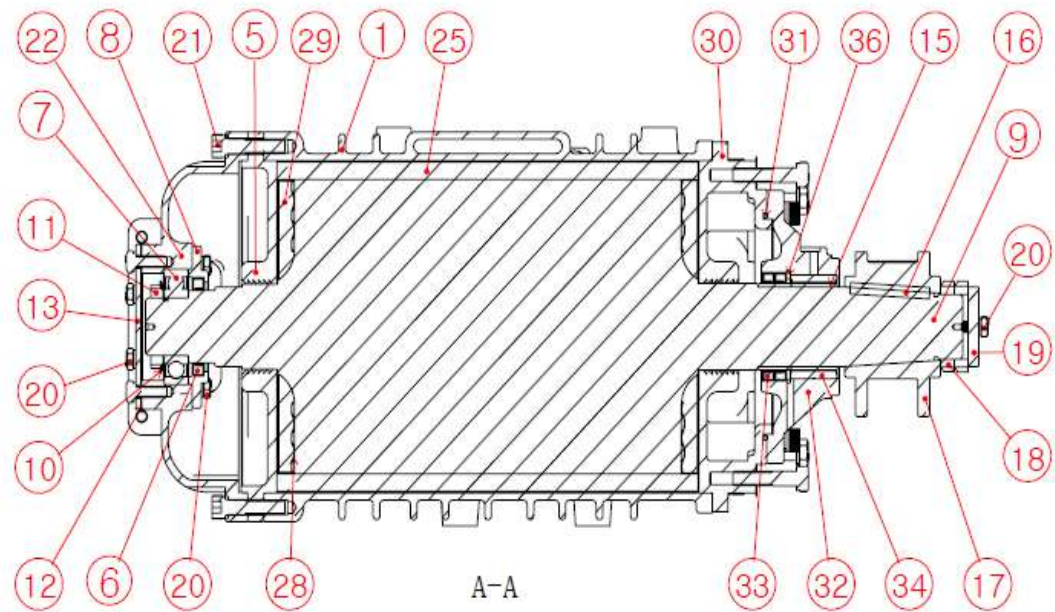
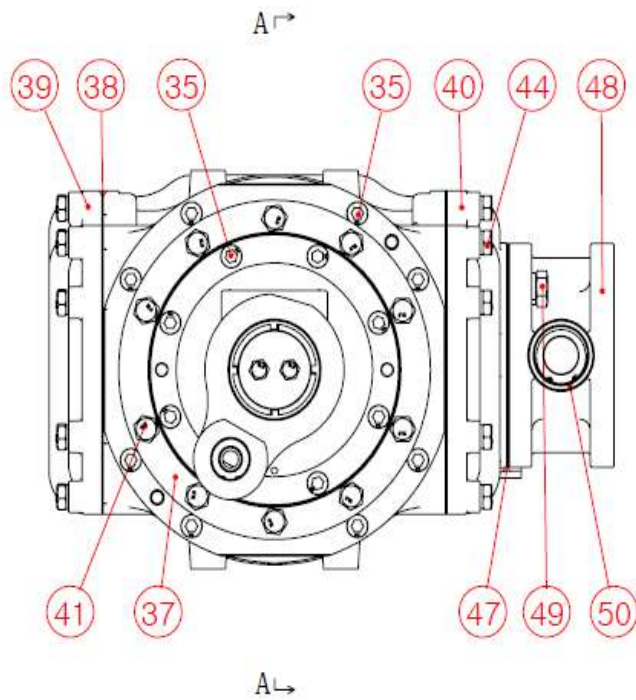


■ ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ КОМПРЕССОРА

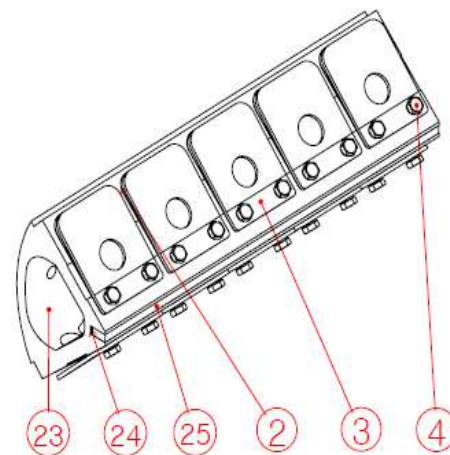
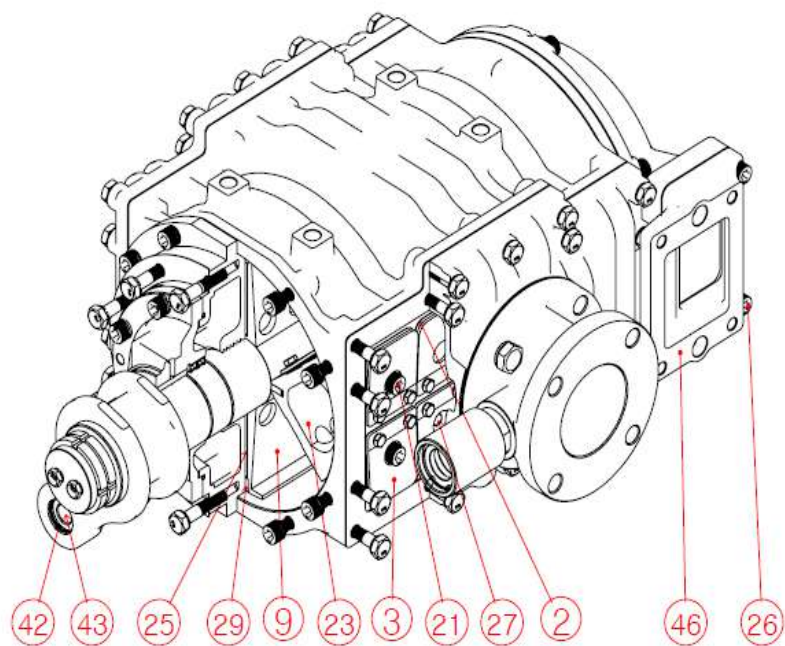


№	Наименование	Примечание
1	Зона компрессии	1 единица
2	Зона механики	1 единица
3	Зона фильтров воздушных	1 единица

## ■ ЗОНА КОМПРЕССИИ (ЧАСТЬ 1-1)

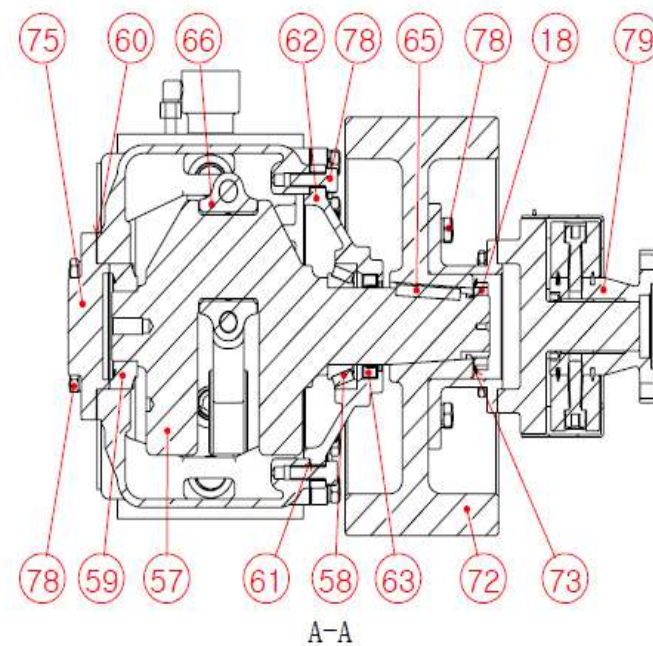
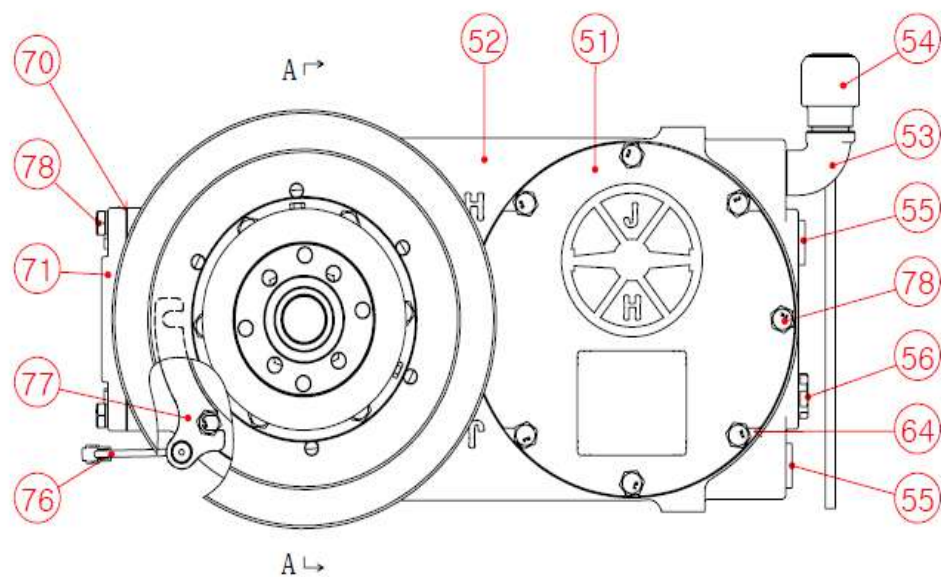


## ■ ЗОНА КОМПРЕССИИ (ЧАСТЬ 1-2)

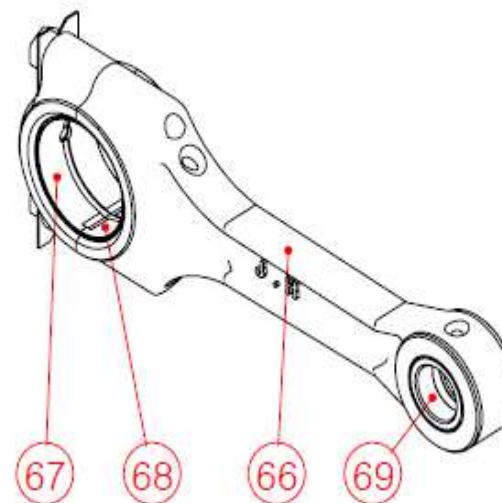
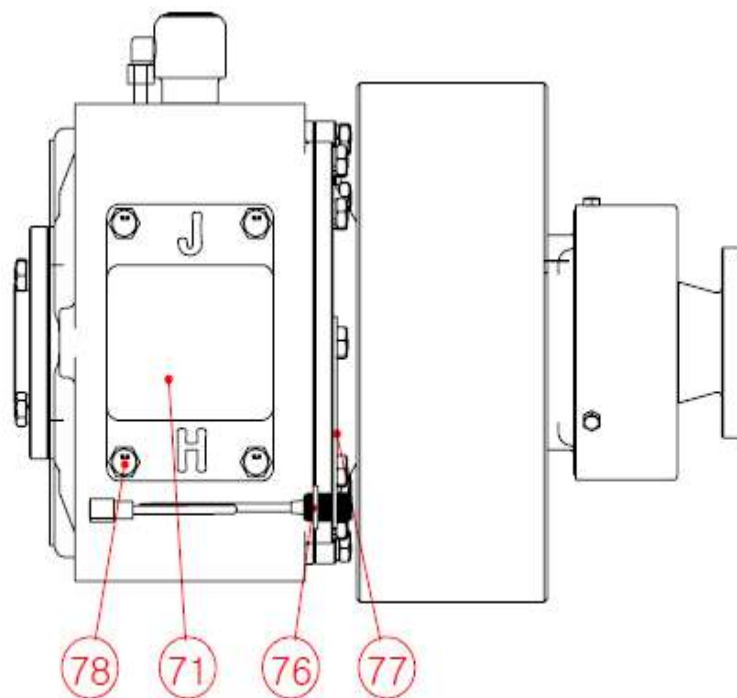




## ■ ЗОНА МЕХАНИКИ (ЧАСТЬ 2-1)



## ■ ЗОНА МЕХАНИКИ (ЧАСТЬ 2-2)





# КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

JHcomp.ru +7 495 005 15 01

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	JH-597	Цилиндр	1	FC25	
2	JH-170	Клапан всасывательный/нагнетательный	48		0.5T
3	JH-169	Ограничитель клапана всасывательного/нагнетательного	32		2.5T
4	JH-254 -2	Болт и шайба тарельчатая	64	SCM435	M6*10
5	JH-036 -1	Крышка цилиндра задняя	1		
6	JH-190	Шайба стопорная ротора задняя	1		50-68-9
7	JH-171	Подшипник шариковый	1		6208ZZ
8	JH-106	Крышка воздухозаборника внутренняя	1	AC4A	
9	JH-016	Ротор	1		
10	JH-194	Шайба Гровера	2		M40 AW08
11	JH-193	Гайка стопорная задняя	2		M40*1.5 AN08
12	JH-219	Прокладка крышки цилиндра	1		0.5T
13	JH-107	Крышка воздухозаборника внешняя	1	SS41	
14	JH-178	Внутреннее кольцо подшипника	1		IRT 556025
15	JH-177	Внутреннее кольцо подшипника	1		IRT 556035
16	JH-201	Шпонка ротора	1	S45C	12-8-60
17	JH-101-2	Коленчатый рычаг правый	1		B Type 47*55
18	JH-193-1	Гайка стопорная передняя	3		M45*1.5 AN09
19	JH-207-2	Пылезащитная крышечка ротора	1		Ø 55*8T
20	JH-241	Болт и шайба тарельчатая	14	SCM435	M8*25
21	JH-251	Болт и шайба тарельчатая	6	SCM435	M10*45
22	JH-070-1	Корпус пылезаборника	1	FC25	

№	КОД	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
23	JH-008	Корпус блока клапанов всасывающих	2	FCD45	
24	JH-185	Пружина уплотнителя длинного	2		100
25	JH-182	Уплотнитель длинный	4	CARBON	318-12-5.8
26	JH-249	Болт и шайба тарельчатая	12	SCM435	M10*35
27	JH-211	Шток цилиндра	4	S45C	10-35
28	JH-186	Пружина уплотнителя короткого	4		SHOCK T
29	JH-180	Уплотнитель короткий	4	CARBON	68-12-3.8
30	JH-029	Крышка цилиндра передняя	1	FCD45	
31	JH-210	Кольцо уплотнительное резиновое гнезда подшипника переднего	1	FPM	AN257
32	JH-098	Гнездо подшипника переднего	1	FCD45	
33	JH-191	Шайба стопорная ротора передняя	2	FPM	60-75-9
34	JH-176	Подшипник игольчатый радиальный	16		TAF607235
35	JH-248	Болт и шайба тарельчатая	16	SCM435	M10*30
36	JH-200	Кольцо пружинное упорное гнезда подшипника переднего	1		75
37	JH-226	Прокладка гнезда подшипника переднего	2		0.5T
38	JH-599	Прокладка крышки цилиндра торцевой	1		1T
39	JH-593	Крышка блока клапанов нагнетательных отводная	1	AC4A	
40	JH-594	Крышка блока клапанов нагнетательных выпускная	1	FC25	
41	JH-245-1	Болт и шайба тарельчатая	10	SCM435	M10*55
42	JH-198	Кольцо пружинное упорное пальца шатуна	2		28
43	JH-163	Палец шатуна	1		28(0-0.005)-73
44	JH-244-1	Болт и шайба тарельчатая	32	SCM435	M10*40

# КАТАЛОГ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

JHcomp.ru +7 495 005 15 01

45	JH-218 -1	Прокладка патрубков всасывательного	1		1T
46	JH-646-5	Проставка фильтра воздушного	1	FC25	
47	JH-234	Прокладка фланца патрубка нагнетательного	1		1T
48	JH-574	Фланец патрубка нагнетательного	1	AC4A	2.5' '
49	JH-591	Болт и шайба тарельчатая	4	SCM435	M14*40
50	JH-SV-1	Клапан предохранительный	1		
51	JH-092-1	Крышка картера передняя левая	1	AC4A	
52	JH-074-1	Картер	1	FC25	
53	JH-148	Патрубок сапуна	1		
54	JH-644	Сапун	1		
55	JH-255	Заглушка картера резьбовая	2	SCM435	3/4
56	JH-187	Указатель уровня масла со шкалой	1		
57	JH-521	Коленчатый вал	1		
58	JH-532	Подшипник качения	1		32011
59	JH-172	Подшипник качения	1		30210
60	JH-238	Прокладка крышки картера задней левой	1		0.5T
61	JH-237	Прокладка крышки картера задней правой	1		
62	JH-525	Гнездо подшипника переднего	1		
63	JH-534	Шайба стопорная коленчатого вала передняя	1	MBR	55-75-12
64	JH-223	Прокладка крышки картера передней левой	1		0.5T
65	JH-202-1	Шпонка коленчатого вала	1	S45C	12-8-50
66	JH-156	Шатун	1		

67	JH-158	Нижний вкладыш шатунного подшипника	1	FC25	1H 64-60-40
68	JH-158 -1	Верхний вкладыш шатунного подшипника	1	FCD45	2H 64-60-40
69	JH-162	Втулка верхней головки шатуна	1		28-38-30
70	JH-236	Прокладка крышки блока клапанов нагнетательных	1		1T
71	JH-097	Крышка картера торцевая	1	FC25	
72	JH-121-3	Муфта ведомая	1		300
73	JH-194-1	Шайба Гровера	1		M45 AW09
74	JH-140-1	Инерционная муфта с фланцем	1		CN
75	JH-083 -1	Крышка картера задняя правая	1	FCD 45	
76	JH-TCM-2-3	Цифровой датчик измерения оборотов компрессора	1		L=30
77	JH-656-1	Датчик вывода измерений оборотов компрессора со шкалой	1	SS41	
78	JH-242		30	SCM435	M10*30
79	JH-646	Кожух фильтра воздушного	1		230
80		Фильтр-элемент фильтра воздушного	1		
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					

Внимательно ознакомьтесь с технической документацией, инструкцией по эксплуатации и правилами техники безопасности.

Неправильное использование компрессора и несоблюдение правил безопасности может привести к смерти или серьезным телесным повреждениям!

Не допускайте возникновения опасных ситуаций и соблюдайте соответствующие правила техники безопасности.

Роторно-маятниковые компрессоры низкого давления POWER-JIN предназначены только для производства сжатого воздуха и не могут быть применены для производства чего-либо другого. Компрессоры могут использоваться как стационарно на предприятиях, так и мобильно на полуприцепах-цистернах.

Компрессоры POWER-JIN изготовлены в соответствии с действующими нормами безопасности.

Необходимо внимательно изучить данную инструкцию для соблюдения правил эксплуатации компрессора.

### Правила безопасности

1. Перед запуском компрессора убедитесь, что:

- зона механики заполнена маслом и его уровень соответствует норме;
- воздушный фильтр не засорен и имеет свободный доступ воздуха;
- все болты крепко затянуты;
- все фланцы крепко стянуты болтами;
- приводящие агрегаты в исправном состоянии.

2. ЗАПРЕЩАЕТСЯ работать в одежде со свисающими элементами, во избежание их попадания в движущиеся части компрессора. Работайте только в спецодежде, застегнутой на все пуговицы. Волосы должны быть убраны под головной убор.

3. Всегда работайте в защитных очках и наушниках. Ни при каких условиях сжатый воздух не может быть направлен на человека или любую часть его тела.

4. ЗАПРЕЩАЕТСЯ дотрагиваться до движущихся частей компрессора. **Даже если кажется, что компрессор перестал вращаться.** Никогда не располагайте руки, пальцы или другие части тела, а также свисающие элементы одежды вблизи работающих/движущихся частей компрессора.

5. ЗАПРЕЩАЕТСЯ запускать компрессор, предварительно не убедившись, что все предохранительные элементы находятся в рабочем состоянии, пневмомагистраль не заблокирована, обратный клапан исправен.

Если сразу после включения срабатывает клапан сброса давления (издает характерный звонкий свист) — **НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНО** выключите компрессор и убедитесь, что соответствующие заданному режиму работы краны на цистерне открыты. Если срабатывание клапана происходит вновь - внимательно проверьте магистраль и правильность установки обратного клапана.

6. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** запускать и останавливать компрессор при наличии избыточного давления в пневмомагистрали.

7. Перед ремонтными или обслуживающими работами убедитесь в полном отключении, полной остановке компрессора и приводящих агрегатов, а также в отсутствии давления в пневмомагистрали.

8. Если ремонтные или обслуживающие работы требуют снятия защиты, ослабления болтовых соединений — убедитесь перед запуском компрессора, что все закреплено и все элементы на своих местах.

9. В случае, когда компрессор приводится в движение электродвигателем, защищайтесь от электротока. Не дотрагивайтесь до незаземленных поверхностей. Всегда выключайте электродвигатель компрессора от электрической сети перед обслуживанием, очисткой, проверкой или ремонтом любых частей компрессора или электродвигателя. Аккуратно обращайтесь с кабелем питания. Предохраняйте кабель от перегрева, попадания масла и падения на него каких-либо предметов. Используйте электродвигатель компрессора только при номинальном напряжении. Использование более высокого напряжения может привести к повреждению компрессора и сгоранию электродвигателя. Отключайте электродвигатель от сети, когда компрессор не работает.

10. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** эксплуатация компрессора сотрудником, не прошедшим инструктаж, любыми людьми, находящимися в состоянии переутомления, алкогольного, наркотического опьянения, работающими под влиянием лекарств, вызывающих сонливость.

11. ЗАПРЕЩАЕТСЯ посторонним лицам дотрагиваться до каких-либо частей компрессора и приводящих агрегатов. Все посторонние лица должны находиться на удалении от компрессора и приводящих агрегатов. Исключите любую возможность несанкционированного начала работы компрессора.

12. ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатировать неисправный компрессор! Если вам кажется, что компрессор работает не так как обычно, издает странные звуки или есть другие необычные проявления, немедленно выключите его и обратитесь за консультацией к сотрудникам компании-продавца.

13. Работайте с компрессором в соответствии с прилагаемой инструкцией. Обращайтесь с компрессором осторожно. Периодически проверяйте состояние болтовых креплений. Все гайки и болты должны быть крепко затянуты.

14. Используйте только оригинальные запчасти. Использование запчастей других производителей может привести к непредсказуемым последствиям и, как результат, к поломкам и несчастным случаям. Не модернизируйте компрессор. Несанкционированная модернизация компрессора может не только ухудшить работу компрессора, но и привести к травме.

### Подключение к пневмомагистрали

Присоединение компрессора к пневмомагистрали рекомендуется выполнять с помощью гибкого высокотемпературного рукава диаметром 2" - 3".

После монтажа труб/рукавов убедитесь, что в них не осталось посторонних материалов.

Пневмомагистраль должна быть **ОБЯЗАТЕЛЬНО** оборудована правильно установленным исправным обратным клапаном и клапаном сброса избыточного давления (предохранительным клапаном).

Нельзя допускать попадания материала в зону компрессии.



### Рабочая скорость и направление вращения

Компрессор должен работать только в пределах своей установленной скорости.  
Правильное вращение компрессора – в любом направлении.

### Привод и силовые агрегаты

Технические параметры привода и силовых агрегатов должны во полной мере соответствовать параметрам компрессора.  
Рекомендуемый тип электродвигателя: 22 кВт на 1500 об. (A180S4 У2 2081) или 30 кВт на 1500 об. (A180M4 У2 2081).

### Время непрерывной работы

Время безостановочной работы компрессора составляет не более 120 минут.

По истечению 120 минут рекомендуется дать остыть компрессору в течение 30-60 минут.  
ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать допустимое время непрерывной работы компрессора.



### График регулярного технического обслуживания

#### Обкатка компрессора:

В первые часы работы компрессор может сильнее греться за счет «притирки» его деталей. Рекомендуем после первых 50 часов работы произвести полную замену масла в компрессоре.

#### Перед каждым запуском:

- Проверьте состояние болтовых соединений;
- Проверяйте пневмомагистраль на наличие трещин и утечки воздуха;
- Проверяйте уровень масла в картере.

#### После каждой рабочей смены:

Забойтесь о компрессоре. Всегда содержите его в чистоте. Регулярно чистите компрессор от налипшей на корпус грязи. Налипшая грязь на цилиндре и картере повлечет перегрев компрессора, что снизит ресурс работы компрессора и может стать причиной его последующего выхода из строя, поломки.

#### Хранение компрессора:

Храните компрессор в соответствующих условиях. Когда компрессор не используется, он должен храниться в сухом проветриваемом помещении без пыли, защищенном от атмосферных осадков.

При длительном хранении **ОБЯЗАТЕЛЬНО** не реже 1 раза в два месяца запускайте компрессор на 10-15 минут, это предотвратит снижение рабочего ресурса компрессора при хранении.

Каждые 300–500 моточасов (но не реже 1 раза в год) требуется:

- производить полную замену масла\* (либо ранее, в случае явного изменения цвета, вязкости, появления следов эмульсии);
- производить тщательную чистку либо замену фильтр-элемента (помимо этой процедуры требуется регулярно проводить осмотр фильтра и чистку сжатым воздухом);
- производить проверку/замену обратного клапана (в случае его износа);
- производить проверку/замену предохранительного клапана (в случае его срабатываний за период).

Каждые 1500-2000 моточасов:

- производить замену уплотнителей (либо ранее, в случае заметного снижения производительности компрессора);
- производить общую инспекцию состояния компрессора, включающую ремонт либо замену следующих элементов: всасывающих/нагнетательных клапанов; подшипников; втулок; полуколец.

\* замена масла в картере. Полный объем 3,5 литра. Рекомендуем использовать SAE 5W-30.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ смешивать масла разных типов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ сливать отработанное масло в окружающую среду. Для его переработки или уничтожения следует обратиться в специализированное предприятие по утилизации отходов.

Условия и срок действия гарантии

Компрессор должен использоваться в соответствии с инструкцией.

Оператор обязан быть четко проинструктирован, как правильно эксплуатировать компрессор. Проверка работы компрессора должна быть осуществлена согласно приведенным выше требованиям.

Настоящая гарантия сроком на 6 месяцев распространяется только на компрессоры, поставленные на территорию РФ компанией ООО «ЕТС групп». Гарантия распространяется на производственный или конструкционный дефект компрессора.

Настоящая гарантия не дает права на возмещение и покрытие ущерба, происшедшего в результате переделки или регулировки компрессора, без предварительного письменного согласия изготовителя либо представителя изготовителя.

Настоящая гарантия имеет силу, если Гарантийный талон правильно/четко заполнен и в нем указаны: модель компрессора, его серийный номер, дата продажи, а также имеется подпись уполномоченного лица и штамп Продавца.

### НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- периодическое обслуживание и сервисное обслуживание компрессора (чистку, замену масла и воздушного фильтра, прочее);
- любые адаптации и изменения компрессора в т.ч. с целью усовершенствования и расширения обычной сферы его применения, которая указана в Инструкции по эксплуатации изделия, без предварительного письменного согласия изготовителя.

### НАСТОЯЩАЯ ГАРАНТИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ В СЛУЧАЯХ:

- если сборка компрессора в станцию либо установка на тягач (КОМ, гидро) производилась силами третьих лиц в отсутствие письменного согласия на то компании ЕТСгрупп;
- если будет полностью/частично изменен, стерт, удален или будет неразборчив серийный номер компрессора;
- если будет заменен/подменен, взломан металлический шильдик на корпусе компрессора с наименованием модели и серийным номером;
- нарушения целостности ЛЮБОГО болтового или иного соединения от несанкционированного вмешательства;
- использования компрессора не по его прямому назначению, не в соответствии с его инструкцией по эксплуатации, в том числе, эксплуатации компрессора с перегрузкой или совместно со вспомогательным оборудованием, не рекомендуемым Продавцом (изготовителем);
- наличие на компрессоре механических повреждений (сколов, трещин, и т.д.), воздействий чрезмерной силы на компрессор, химически агрессивных веществ, высоких температур, повышенной влажности/запыленности, концентрированных паров, если что-либо из перечисленного стало причиной неисправности компрессора;
- ремонта/наладки/инсталляции/адаптации/пуска в эксплуатацию компрессора не уполномоченными на то организациями/лицами;
- использования неоригинальных запасных частей;
- стихийных бедствий (пожар, наводнение и т.д.) и других причин, находящихся вне контроля Продавца (изготовителя) и Покупателя, которые причинили вред компрессору;

- неправильного подключения компрессора к системе привода: электродвигатель, дизельный двигатель, КОМ (коробка отбора мощности), гидропривод, а также их неисправностей (не соответствия рабочим параметрам/характеристикам и безопасности);
- дефектов, возникших вследствие попадания внутрь компрессора посторонних предметов, выгружаемых материалов, жидкостей, насекомых, продуктов жизнедеятельности, и т.д.
- неправильного хранения компрессора;
- необходимости замены расходных материалов: воздушного фильтра, масла в механической зоне компрессора, а также других дополнительных сменных деталей (комплектующих) компрессора, которые имеют собственный ограниченный период работоспособности, в связи с их естественным износом, или если такая замена предусмотрена конструкцией и не связана с разборкой компрессора;
- дефектов системы, в которой компрессор использовался как элемент этой системы.

Любой гарантийный ремонт осуществляется только представителем компании-поставщика ООО «ЕТС групп».

Для Москвы и МО возможен выезд специалиста для выявления причины неисправности без разбора компрессора.

Любые другие работы проводятся только в сервисных центрах компании.

Срок выявления причины неисправности составляет до 10 рабочих дней, ремонта - до 30 рабочих дней.

Началом диагностики или ремонта считается день прибытия компрессора на сервис компании- продавца.

Любые предварительные оценки причины неисправности не могут считаться верными до получения окончательного экспертного заключения.

Иные случаи оказания сервисных услуг регулируются только дополнительным соглашением к договору сервисного обслуживания.

Выезд представителя компании для осуществления монтажа, сервисных работ, консультации персонала заказчика, контроля монтажа – платный. В выезде может быть отказано.

Отправку компрессора на территорию сервисного центра компания-собственник осуществляет за свой счет.

В случае выявления брака или иного признанного дефекта производства – расходы компании-собственника, понесенные связи с отправкой компрессора на сервисный центр или выездом специалиста, компенсируются в полном объеме.

В случае требования исполнения гарантии все вышеперечисленные требования должны быть соблюдены.

Изготовитель оставляет за собой право вводить любые дополнительные изменения в конструкцию без предварительного предупреждения.

Настоящий документ не ограничивает определенные законом права потребителей, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашение либо договор.

Уважаемый покупатель! Убедитесь, что абсолютно все разделы гарантийного талона заполнены разборчиво. Запрещается вносить в Гарантийный талон какие-либо изменения, а также стирать или переписывать какие-либо указанные в нем данные.

МОДЕЛЬ КОМПРЕССОРА: POWER-JIN 8.5 DW \_\_\_\_\_

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР КОМПРЕССОРА: \_\_\_\_\_

ТИП ПРИВОДА: \_\_\_\_\_

СЕРИЙНЫЙ НОМЕР ПРИВОДА: \_\_\_\_\_

ПРИВОД СМОНТИРОВАН: \_\_\_\_\_

ДАТА МОНТАЖА ПРИВОДА: \_\_\_\_\_

ДАТА ПОКУПКИ: \_\_\_\_\_

ПЕЧАТЬ КОМПАНИИ-ПРОДАВЦА

**ВНИМАНИЕ!** Потеря данного документа, его отсутствие, неправильное, не разборчивое, нерегулярное заполнение, использование не фирменных запасных частей при ремонте и техническом обслуживании снимает гарантию на изделие.

Авторское право

Правообладатель может по своему усмотрению разрешать или запрещать другим лицам использование результата интеллектуальной деятельности или средства индивидуализации. Отсутствие запрета не считается согласием (разрешением).

Использование результата интеллектуальной деятельности или средства, если такое использование осуществляется без согласия правообладателя, является незаконным и влечет ответственность, установленную Гражданским кодексом Российской Федерации часть 4 (ГК РФ ч.4)

ООО «ЕТСгрупп» обладает исключительным правом на данный документ, который предназначен исключительно для клиентов компании и не может быть целиком или фрагментами использован торгующими организациями и иными лицами.







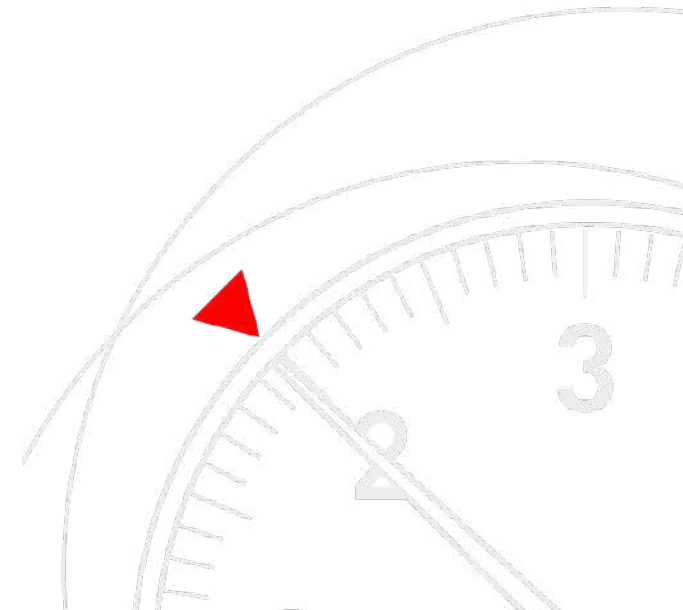


Официальный представитель «Jin Heung» в России, осуществляет все виды технического обслуживания и располагает собственным складом запчастей.

Основная задача официального сервисного центра – всесторонняя забота о компрессорах, электрических, гидравлических и дизельных компрессорных станциях марки Jin Heung и их владельцах. Вся система сервиса построена таким образом, чтобы техническое обслуживание было максимально комфортным для покупателей и помогало поддерживать оборудование Jin Heung в превосходной форме.

Высокое качество работ, прозрачность и профессионализм.

В официальном сервисном центре предлагаются услуги по сборке и монтажу станций на тягач и полуприцеп-материаловоз заказчика, по ремонту, техническому обслуживанию оборудования, продаже оригинальных деталей, комплектующих и запасных частей для компрессорного оборудования Jin Heung.



*JIN HEUNG INDUSTRY*

---

*ООО ЕТСгрупп*